

Filar / Łącznik do odlewu

Instrukcja obsługi

Produkty

Filary/łączniki protetyczne do odlewu (technika dolewania) z plastikową tuleją, przeznaczone są dla indywidualnych rozwiązań protetycznych.

Metalowa baza/podstawa dostępna jest

w następujących wariantach:

Stop tytanu

Stop złota

Stop Chrom/Cobalt Cr/Co

Specyfikacja poszczególnych stopów

Alloy	Alloy composition			Properties	
Titanium Ti-6Al-4V ELI	Ti	-	88 - 90%	Density	- 0.16lb/in3
	Al	-	5.5-6.5%	Melting range	- >900 °C
	V	-	3.5-4.5%	Hardness	- > 28 HRC
	Others	-	balance	Tensile strength (Rm)	- > 830 MPa
Gold				Elongation	- > 10%
	Au	-	60%	Density	- 17.5 g/cm3
	Pd	-	20%	Melting range	- >1400 °C-1490 °C
	Pt	-	19%	Hardness	- > 215 HRC
	Ir	-	1%	Tensile strength (Rm)	- > 750 MPa
Chrome Cobalt	Others	-	balance	Elongation	- > 2%
	Cr	-	27%	Density	- 8.29 g/cm3
	Co	-	65%	Melting range	- >1290 °C-1380 °C
	Mo	-	5.5%	Hardness	- ≥40 HRC
	Ni	-	<0.5%	Tensile strength (Rm)	- > 1100 MPa
Others	-	balance	Elongation	- > 12%	

Specyfikacja plastikowej tulei:

Materiał: plastik spalający się w całości

Specyfikacja śruby mocującej:

Materiał: stop tytanu Ti-6Al-4V ELI

Wskazania/Przeznaczenie

Baza/Podstawa antyrotacyjna (heksagonalna)

przeznaczona jest dla rozwiązań protetycznych na pojedynczym lub wielu implantach.

Baza/Podstawa rotacyjna (cylindryczna)

przeznaczona jest tylko dla rozwiązań protetycznych na wielu implantach.

Przeciwwskazania

Stwierdzona nadwrażliwość na jeden ze składników stopu metali.

Ostrzeżenia

Umieszczenie filara/łącznika w konfiguracji, która przekracza jego funkcjonalne możliwości może doprowadzić do nadmiernego zaniku kości lub złamania rozwiązania protetycznego.

Planowanie leczenia, jak również właściwe rozmieszczenie filarów protetycznych wymaga dodatkowych rozważań.

Lekarzom zaleca się przeszkolenie/odbycie kursu z zajęciami praktycznymi, które uczą właściwych technik diagnostyki radiologicznej oraz biomechaniki.

Filar/łącznik przeznaczony jest do jednokrotnego użytku i nie powinien być wykorzystywany ponownie.

Produkt przeznaczony tylko dla lekarzy.

Środki Ostrożności

Filar/łącznik nie jest sterylny. Jeżeli to potrzebne sterylizować filar/łącznik w autoklawie, przez 7 minut w temperaturze 132°C (207°F), nie przekraczać temperatury 134°C.

Przechowywanie

Urządzenie/Elementy powinny być przechowywane w temperaturze pokojowej.

Sposób Użycia

1. Połącz filar/łącznik z analogiem implantu
2. Dokręć śrubę mocującą. Nie przekraczaj momentu siły powyżej 30 Ncm.
3. Dostosuj (przytnij) tuleję do warunków zgryzowych, następnie wymodeluj do uzyskania pożądanego kształtu przy użyciu wosku lub tworzywa spalającego się w całości.
4. Odlej nośnik/podbudowę z wybranego rodzaju stopu metalu, używając właściwej techniki odlewniczej dla danego typu stopu.

UWAGA

Usuń śrubę mocującą, przed zatopieniem modelu do masy ostaniającej.

5. Nie piaskować części nośnika, która tworzy bezpośrednie połączenie z implantem.
6. Wykonaj licowanie porcelaną, zgodnie z zaleceniami producenta.
7. Przykręć do implantu gotowe rozwiązanie lub filar/łącznik protetyczny, używając śruby mocującej oraz klucza dynamometrycznego ustawionego na 30 Ncm.

Zalecenia odnośnie stopów metali przeznaczonych do techniki dolewania.

Filary/łączniki "Gold alloy abutments" wykonane są z nieoksydującego stopu metali szlachetnych, przeznaczonego do techniki dolewania w połączeniu z innymi stopami metali szlachetnych.

1. Stopy metali szlachetnych, w których zawartość Au oraz Pt stanowi co najmniej 25%.
2. Stopy palladowe, w których minimalna zawartość Pd stanowi co najmniej 50%.

Filary / łączniki CrCo "Chrome Cobalt alloy abutments"

Zaleca się właściwy dobór stopu CrCo do techniki dolewania. Filary/łączniki "Chrome Cobalt abutments" wykonane są ze stopu spełniającego normy: ASM F137, ASTM F799, ISO 5832-12 i ISO 5392-4.

Filary/łączniki "Titanium alloy abutments"

Zaleca się właściwy dobór stopu tytanu do techniki dolewania. Stop powinien być przystosowany do odlewania w niskich temperaturach, nie przekraczających 900°C.

Ważne instrukcje dodatkowe

- Temperatura stopu tytanu filara / łącznika nie może przekraczać 900°C.
- Temperatura odlewania dla filara/łącznika ze stopu tytanu nie może przekraczać 1.100°C.
- Temperatura płynu stopu złota nie może przekraczać 1350 ° C.
- Temperatura odlewania dla filara / łącznika ze stopu złota nie może przekraczać 1500° C.
- Stop Złota nie może być łączony ze stopem metali nieszlachetnych, ponieważ złoto w połączeniu z niklem i kobaltem powoduje drastyczne obniżenie zakresu temperatury topnienia (1400-1490°C).
- Temperatura odlewania dla filara ze stopu Chrome / kobaltu nie może przekraczać 1400°C.
- Należy zachować oryginalne wymiary metalowej podstawy, nie zmieniając jej.

Uwagi

Prawo ogranicza sprzedaż tego produktu tylko na zamówienie przez i dla dyplomowanych lekarzy.






Warunki Gwarancji

W przypadku awarii filara/łącznika, firma Alpha-Bio Tec wymieni/zapewni inny filar/łącznik protetyczny na wymianę, bez opłaty, po spełnieniu następujących warunków:

- Wypełnienie formularza dostarczonego przez firmę Alpha-Bio Tec, z załączonymi zdjęciami rentgenowskimi z przed i po wykonaniu uzupełnienia protetycznego.
- Przedstawienie/Złożenie formularza w okresie do 6 miesięcy od momentu, w którym nastąpiła awaria filara/łącznika protetycznego.

Niniejszy dokument przedstawia pełny zakres gwarancji dla odbudowy protetycznej wykonywanej/zaopatrywanej przez Alpha-Bio, w ramach której wymienione są, zastrzeżone metody postępowania/produkty odnoszące się do ww. odbudowy protetycznej (procedury, itd.).

Spis obowiązujących symboli

	Non Sterile Sterilize before use
	Do not re-use
	Caution: Consult accompanying documents
	CE mark
	To be used by practitioners only

Instrukcja obsługi w j. polskim dostępna jest pod adresem www.alphabio.net

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Biurem Obsługi Klienta Alpha Bio Polska

Tel: +48 22 490 41 57 lub 58
email: bok@alphabio.pl

Autoryzowany Partner / Dystrybutor w Polsce

Alpha Bio Polska Sp. z o. o. Sp. K.

00-193 Warszawa; ul. Stawki 3A

email: office@alphabio.pl



Alpha-Bio Tec Ltd.
7 Hatnufa st. Kiryat Arye
P.O.B 3936, Petach Tikva
49510, Israel

International

Tel: +972-3-9291055
Fax: +972-3-9291010
export@alpha-bio.net

Israel

Tel: +972-3-9291000
Fax: +972-3-9235055
sales@alpha-bio.net

www.alpha-bio.net



MEDES LIMITED

5 Beaumont Gate, Shenley Hill,
Radlett, Herts WD7 7AR, England
Tel / Fax: +44 1923859810